



760

Klej uszczelniający

Karta katalogowa produktu

	Wersja polska	Oryginał
Aktualizacja:	Lipiec 2009	Marzec 2009
Zastępuje:	-	Styczeń 2009

Opis produktu

760 jest jednoskładnikowym klejem uszczelniającym na bazie polimerów hybrydowych, nie zawierającym szkodliwych izocyjanianów. Utwardzanie następuje przez kontakt z wilgocią zawartą w atmosferze. Tworzy trwałą, elastyczną spoinę, odporną na trudne warunki pracy.

Posiada dobrą przyczepność do większości powierzchni: betonu, drewna, aluminium, szkła, powłok lakierniczych, poliestrów, kompozytów itp. Jednakże szczególnie w przypadku trudnych do klejenia powierzchni jak niektóre tworzywa, lakiery i metale nieżelazne, wskazane jest przeprowadzenie testów potwierdzających przydatność kleju w danym zastosowaniu.

760 jest przeznaczony do klejenia i jednoczesnego uszczelnienia połączeń w produkcji, modyfikacjach i naprawach autobusów, samochodów dostawczych, zabudów kontenerowych. Może być stosowany w montażu systemów klimatyzacyjnych, łączeniu paneli warstwowych, osłon maszyn i urządzeń i w wielu innych aplikacjach przemysłowych, a także w budownictwie.

Właściwości

Cecha	Zaleta
Jednoskładnikowy / utwardzany w reakcji z wilgocią z otoczenia	<ul style="list-style-type: none">Nie wymaga mieszaniaUproszczone stosowanie
Nie zawiera izocyjanianów	<ul style="list-style-type: none">Nie jest szkodliwy
Łączy i uszczelnia różnorodne materiały	<ul style="list-style-type: none">Swoboda w projektowaniu
Dobra przyczepność do wielu powierzchni	<ul style="list-style-type: none">Wszechstronność zastosowania
Trwale elastyczny	<ul style="list-style-type: none">Długotrwała skuteczność
Szybkowiązący	<ul style="list-style-type: none">Przyspieszenie produkcji
Możliwość malowania	<ul style="list-style-type: none">estetyka wyrobu

**Charakterystyka
wytrzymałościowa i
własności fizyczne**

(Podane informacje i wartości należy traktować jako reprezentatywne i typowe dla wyrobu, nie mogą być używane do celów specyfikacyjnych jako wiążące dane techniczne)

Baza chemiczna	polimer hybrydowy (modyfikowane silany)
Czas skórkowania w 23°C i 50% wilgotności względnej	20 (+/- 10) minut
Szybkość utwardzania w 23°C i 50% wilgotności względnej	> 3 mm w 24 godziny
Twardość w skali A Shore'a (ISO 868-3 sek.)	ok. 55
Gęstość w 20° C	Biały i szary : 1,62 ± 0,05 Czarny : 1,60 ± 0,05
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 37)	>100%
Moduł sprężystości wzdłużnej przy 100% wydłużeniu (ISO 37)	> 1 MPa (>145 psi)
Moduł sprężystości wzdłużnej przy zerwaniu (ISO 37)	> 1,8 MPa (>260 psi)
Ściekalność (ISO 7390)	< 2mm
Temperatura pracy	-40°C do + 100°C
Kolory	szary, czarny, biały
Temperatura aplikacji	5°C do + 35°C
Konsystencja	gęsta pasta
Skurcz objętościowy (ISO 10563)	< 2 %
Zgodność z farbami	wodne : tak rozpuszczalnikowe : zalecana próba
Odporność UV	bardzo dobra *)
* produkt zachowuje wytrzymałość i elastyczność nawet po długotrwałym działaniu promieni UV, w przypadku białej wersji może wystąpić niewielkie żółknięcie koloru.	

Wskazówki dotyczące stosowania

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnia musi być sucha i oczyszczona z tłuszczów, oleju, kurzu i innych zabrudzeń mogących wpływać na osłabienie przyczepności. Dodatkowe przeszlifowanie materiałem ściernym o gradacji 180 do 220 i zmycie rozpuszczalnikiem poprawia przyczepność na większości powierzchni. Przykładowe rozpuszczalniki to MEK, aceton, przy mniejszych zanieczyszczeniach alkohol izopropylowy.

Podczas stosowania rozpuszczalników należy przestrzegać bezwzględnie zaleceń producenta (zapoznać się kartą charakterystyki preparatu i ostrzeżeniami na etykiecie).

Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródeł zapłonu.

Należy też sprawdzić czy rozpuszczalnik nie powoduje uszkodzeń powierzchni czyszczonej.

Stosowanie kleju:

Metalowe kartusze: przebić otwór w gwintowanej końcówce kartusza, oraz wybić/wyciągnąć metalowe denko z tyłu. Opakowania elastyczne (saszetki): odciąć końcówkę tuż pod zaciskiem. Nakręcić dyszę dozującą na kartusz, lub nałożyć na saszetkę. Umieścić kartusz/saszetkę w aplikatorze, zamknąć aplikator. Przyciąć dyszę, tak aby uzyskać wymaganą średnicę (kształt) dozowania. Po nałożeniu kleju na powierzchnię i spozycjonowaniu, elementy dobrze docisnąć tak, aby zapewnić pełny kontakt kleju z powierzchnią.

Należy wykorzystać/zużyć klej w ciągu 24 godzin od otwarcia opakowania.

Nakładać produkt w temperaturach od 5° C do 35° C. Jednak w warunkach chłodniczych/zimowych podgrzać kartusz do 20 °C przed użyciem.

Nie nakładać na powierzchnie zmrożone ani wilgotne. Nie stosować w obecności silikonów, oraz rozpuszczalników i alkoholi. Nie stosować równolegle z klejami uszczelniającymi na bazie poliuretanów.

Spoina może być kształtowana i wygładzana zaraz po nałożeniu kleju, przy użyciu szpachelki zwilżonej wodą z mydłem.

Czyszczenie:

Nieutwardzony klej może być usunięty przy pomocy rozpuszczalników (patrz przygotowanie powierzchni). Utwardzony klej należy usuwać mechanicznie np. ostrym nożem, stalową struną, obróbką ścierną lub specjalnym dyskiem 3M™ Scotch-Brite™ Moulding Adhesive and Stripe Removal Disc dostępnym w Dziale materiałów do napraw blacharsko-lakierniczych 3M.

Warunki przechowywania	Klej uszczelniający 3M 760 powinien być przechowywany w oryginalnym opakowaniu w 20°C i 50 % wilgotności względnej. Stosować zasadę "first in-first out" (pierwsze wchodzi, pierwsze wychodzi)
Czas przechowywania	W przypadku przechowywania produktu w zalecanych warunkach czas przydatności do użycia przed otwarciem kartusza/saszetki wynosi 6 miesięcy od daty wysyłki z magazynu 3M.
Precautionary Information	Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy z produktem należy zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu (MSDS), dostępna na stronie www.3m.pl .
Dodatkowe informacje	W celu uzyskania dodatkowych informacji o produkcie prosimy o kontakt z 3M Poland Sp. z o.o. Dane kontaktowe poniżej.

Uwagi ogólne:

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów firmy 3M zawarte w tym dokumencie oparte są na testach i doświadczeniach, które oceniamy jako wiarygodne. Ze względu jednak na wiele czynników mogących mieć wpływ na poprawne działanie produktu, a będących poza możliwościami sprawdzenia przez 3M, a które, takich jak różnorodność materiałów, podłoża i odmiennych warunków pracy, nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności aplikacji. W związku z tym, że powyższe czynniki są znane użytkownikowi produktu i podlegają jego kontroli to użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do zastosowania przy konkretnej aplikacji oraz za jej wykonanie.

Przedstawione wartości parametrów zostały zmierzone standardowymi metodami testowymi i uśrednione. Nie mogą być używane do celów specyfikacyjnych i wykorzystywane jako wiążące dane techniczne. 3M zaleca użytkownikom przed zastosowaniem przeprowadzenie własnych testów potwierdzających przydatność produktu w danej aplikacji.

W przypadku dodatkowych pytań prosimy o bezpośredni kontakt.



3M Poland Sp. z o.o.

Dział taśm i klejów przemysłowych

Aleja Katowicka 117, Kajetany k/Warszawy

05-830 Nadarzyn

tel.: (022) 739 60 00, fax: (022) 739 60 05

www.3m.pl

3M jest zastrzeżonym znakiem handlowym