



Scotch-Weld™ 5005

Klej poliuretanowy do drewna i tworzyw sztucznych

Karta katalogowa produktu

	Wersja polska	Oryginał
Aktualna wersja:	09.2007	03.2001
Zastępuje wydanie z:	-	05.2000

Opis produktu

Scotch-Weld 5005 to bardzo mocny, jednoskładnikowy, bezrozpuszczalny, szybkowiązący klej poliuretanowy. Opracowany specjalnie do łączenia drewna z drewnem, w tym drewna o wysokiej zawartości wilgoci oraz trudnego do klejenia drewna egzotycznego.

Scotch-Weld 5005 wykazuje także dobrą przyczepność do tworzyw sztucznych, betonu, twardych pianek (poliuretan, polistyren) oraz do innych porowatych powierzchni. Klej ma doskonałą odporność na wilgoć (klasa D4), dzięki czemu jest idealny do zastosowań zewnętrznych.

Typowe zastosowania: łączenie drewnianych ram do drzwi i okien, drewnianych schodów, mebli, drewnianych podłóg oraz wszelkich innych prac z drewnem i wieloma tworzywami sztucznymi wewnątrz i na zewnątrz.

Właściwości fizyczne (nie do specyfikacji)

Baza	Poliuretan
Rozpuszczalnik	brak
Kolor	Białawy/półprzezroczysty
Ciężar właściwy (g/cm³)	1.03
Lepkość (cP) RVT wrzeciono nr 7; 5 obr./minutę	Pasta tiksotropowa 200,000
Twardnienie (skórkowanie) w 23°C, 50% wilg. wzgl.	10 ÷ 15 minut
Warunki przechowywania	W celu uzyskania maksymalnego czasu przechowywania, składować produkt w oryginalnym opakowaniu w chłodnym (temp. +5°C ÷ +25°C) i suchym pomieszczeniu.
Okres magazynowania	12 miesięcy od daty odbioru przez klienta. Wyższa temperatura skraca normalny czas składowania.

Charakterystyka wytrzymałościowa (nie do specyfikacji)

Wytrzymałość na ścinanie (MPa)

Temperatura testu	Zmierzona wartość
-55°C	26.4 (uszk. kohezyjne)
+23°C	10.8 (uszk. kohezyjne)
+60°C	7.6 (uszk. kohezyjne)
+80°C	6.5 (uszk. kohezyjne)

Test na próbkach z wytrawionego (FPL) i platerowanego (2024 T3) aluminium sklejonego na zakładkę (Al. / Al. 25mm x 25mm). Prędkość testu 10mm/min.

**Charakterystyka
wytrzymałościowa
(nie do specyfikacji)**

**Wytrzymałość na
odrywanie. Peel 90°**

Temperatura testu (°C)	Zmierzona wartość (N/cm)
23	35.2 (uszk. kohezyjne)
80	38.3 (uszk. kohezyjne)

Do płytki aluminiowej (wytrawionej) przyklejono pasek tkaniny bawełnianej o szerokości 25mm; Prędkość testu 150mm/min.

**Wytrzymałość na
odrywanie Peel 90°**

Substrat	Zmierzona wartość (N/cm)
PMMA- pleksi	19.6 (uszk. adhezyjne)
Sosna	67.8 (uszk. kohezyjne)
Stal nierdzewna	10.9 (uszk. adhezyjne)
Szkło	12.3 (uszk. adhezyjne)
ABS	29.5 (uszk. adhezyjne)
Poliwęglan	37.2 (uszk. mieszane)
PCW	14.1 (uszk. adhezyjne)
Polistyren	7.4 (uszk. adhezyjne)
Dąb	56.1 (uszk. adhezyjne)

**Wytrzymałość na
ściananie (MPa)**

Substrat	Temperatura 23°C	40°C, 95% wilg. wzgl. 14dni*
PMMA- pleksi	4.1 (uszk. adhezyjne)	4.0 (uszk. adhezyjne)
Sosna	4.4 (uszk. substratu)	2.2 (uszk. substratu)
Stal nierdzewna	6.9 (uszk. kohezyjne)	2.3 (uszk. adhezyjne)
Szkło	5.2 (uszk. adhezyjne)	0.0 (uszk. adhezyjne)
ABS	3.4 (uszk. adhezyjne)	3.4 (uszk. adhezyjne)
Poliwęglan	7.2 (uszk. kohezyjne)	3.0 (uszk. adhezyjne)
PCW	3.9 (uszk. adhezyjne)	5.0 (uszk. adhezyjne)
Polistyren	2.9 (uszk. adhezyjne)	2.8 (uszk. adhezyjne)
Dąb	3.3 (uszk. kohezyjne)	1.8 (uszk. mieszane)

Próbki sklejono na zakładkę 25mm x 25mm. Prędkość testu 10mm/min.
*Materiały poddano starzeniu wg wymienionych parametrów

**Narastanie wytrzymałości
w czasie.**

**Wytrzymałość na
ściananie (MPa)**

Substraty	Po 10 minutach	Po 30 minutach	Po 1 godzinie	Po 4 godzinach	Po 24 godzinach	Po 7 dniach
Sosna	0.4	1.2	1.9	3.1	4.5	4.4
PMMA- plexi	0.0	0.0	0.1	0.8	4.3	4.1

Klej S-W 5005 utwardzany jest wilgocią. Tempo narastania wytrzymałości (utwardzanie) zależy od porowatości i wilgotności użytych substratów.

Temperaturowy zakres pracy	Od - 55°C do +80 °C
---------------------------------------	---------------------

Wskazówki dotyczące stosowania	Przygotowanie powierzchni: Powierzchnie muszą być czyste, suche, wolne od smaru, oleju i pyłu. Stosowanie: Nanieść małą ilość kleju na jedną powierzchnię. Następnie przyłożyć drugą powierzchnię w ciągu 5 minut i lekko docisnąć. Klej rozplynie się po powierzchni tworząc cienką warstwę – rozpocznie się proces utwardzania. Trzymać pod dociskiem w zależności od materiału: około 15 minut dla sosny i 30÷45 minut dla dębu (w typowych warunkach 23 °C i 50% wilg. wzgl.). Wymagany czas unieruchomienia substratów zależny jest od temperatury, wilgotności, porowatości i grubości warstwy kleju (grubsza warstwa kleju wydłuża czas unieruchomienia).	Wydajność: Wydajność z kartusza 310ml.: - struga kleju ϕ 3.2 mm długość 37.5 mb, - struga kleju ϕ 6.3 mm długość 9.5 mb. Usuwanie nadmiaru kleju. Nietwardzony klej czyścić ketonem etylo-metylowym (MEK) lub 3M industrial Cleaner. Utwardzony klej usuwać mechanicznie. Nie usuwać przez spalanie czy podgrzewanie kleju.	Uwaga: W przypadku stosowania rozpuszczalników należy pracować z daleka od możliwych źródeł zapłonu i przestrzegać zasad bezpieczeństwa zalecanych przez producenta.
---------------------------------------	--	---	--

3M jest zastrzeżonym znakiem handlowym

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów firmy 3M oparte są na testach, które oceniamy jako wiarygodne; ze względu jednak na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków pracy nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności aplikacji. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do zastosowania przy konkretnej aplikacji oraz za jej wykonanie. W przypadku dodatkowych pytań prosimy o bezpośredni kontakt:

3M Poland Sp. z o.o.

Dział Taśm i Klejów Przemysłowych

Aleja Katowicka 117, Kajetany k/Warszawy

05-830 Nadarzyn

tel.: (022) 739 60 00, fax: (022) 739 60 05

www.3m.pl

© 3M Poland Sp. z o.o