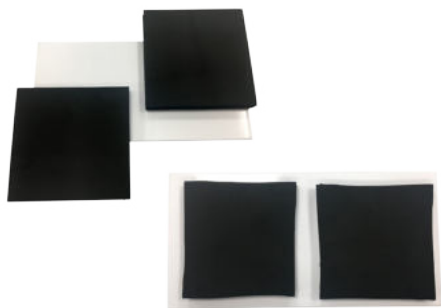


### Ćwiczenie III

## Klejenie innych „trudnych” powierzchni



1. Polaminuj jedną czarną piankę EPDM z użyciem taśmy 93015LE, drugą z użyciem błony 468MP (klej 3M 200MP).
2. Przyklej EPDM do metalowej płytki lakierowanej proszkowo.
3. Następnego dnia spróbować oderwać piankę EPDM od płytki oceniając wytrzymałość. W przypadku trudności z laminowaniem EPDM z użyciem błony 468MP, użyj w jej miejscu 9472LE.
4. Porównaj różnicę w łatwości docinania taśmy i zdejmowania liner'a na korzyść 93015LE względem błony 9472LE.

### Ćwiczenie IV

## Dowolne



1. Wykorzystaj pozostałe materiały do sklejenia taśmą 93015LE lub błoną 9472LE w dowolnej konfiguracji (np. pianka A / pianka B). Oceń łatwość aplikacji (wycinanie, nakładanie, zdejmowanie liner'a) oraz wytrzymałość połączenia.

Klejenie wygiętych elementów z tworzyw sztucznych do pianki lub innych tworzyw sztucznych za pomocą dwustronnej taśmy 3M™ 93015LE.



### Przyczepność na trudnych do klejenia powierzchniach

Taśmy przemysłowe 3M™ z wytrzymałym klejem akrylowym 300LSE oferują wiele możliwości. Zapewniają trwałe połączenie i niezawodne działanie, stwarzając nieograniczone możliwości projektowe i konstrukcyjne.

- ▶ Wysoka początkowa adhezja do materiałów o niskiej energii powierzchniowej jak polietylen, polipropylen, powierzchnie lakierowane proszkowo itp.
- ▶ Wysoka wytrzymałość końcowa na materiałach o niskiej energii powierzchniowej
- ▶ Możliwość klejenia na zaolejonych powierzchniach i materiałach piankowych
- ▶ Dobra wytrzymałość temperaturowa i wysoka odporność na rozpuszczalniki i chemikalia
- ▶ Dobre właściwości przylegania także na zakrzywionych powierzchniach
- ▶ Dostępne w formie błon klejowych lub taśm dwustronnych, które są łatwe do aplikacji i wycinania

# 3M

### 3M Dział Taśm i Klejów Przemysłowych

al. Katowicka 117, Kajetany  
05-830 Nadarzyn

Telefon 48 22 739-60-00  
Web [www.3m.pl](http://www.3m.pl)

**3M** Science.  
Applied to Life.™

# Trwałe rozwiązania konstrukcyjne

Taśmy 3M™ do trudnych do klejenia powierzchni z wytrzymałym klejem akrylowym 3M™ 300LSE





Zestaw demonstracyjny do prezentacji unikalnych własności cienkich taśm dwustronnie klejących i błon klejowych 3M z klejem 300LSE

#### Zawartość zestawu:

- ▶ **Produkty 3M:** błona klejowa 9472LE, taśma dwustronna 93015LE, błona klejowa 468MP
- ▶ **Materiały klejone:** miękka pianka tapicerska poliuretanowa (szara), twarda izolacyjna pianka polietylenowa (biała), wysokiej gęstości pianka EPDM (czarna), płytki metalowe lakierowane proszkowo, płytki ze stali nierdzewnej z grawerunkiem 3M i 300LSE, rura polipropylenowa, etykieta foliowa z polipropylenu z opisem 300LSE
- ▶ **Materiały pomocnicze:** olej maszynowy, rękawiczki, waciki



#### Ćwiczenie I

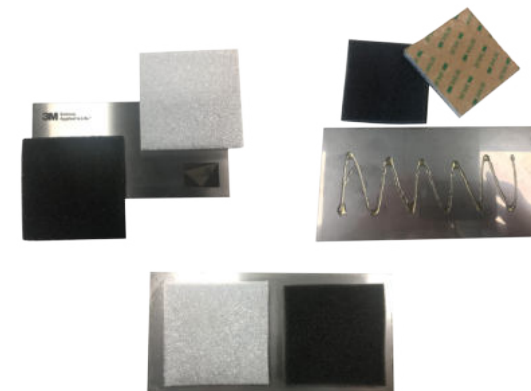
Odporność na odrywanie krawędziowe, przyczepność do tworzyw LSE



1. Polaminuj obie etykiety foliowe z nadrukiem 300LSE z użyciem błony klejowej 9472LE i przyklej je do rury polipropylenowej mocno dociskając.
2. Następnego dnia oderwij jedną etykietę oceniając wytrzymałość, mając na uwadze że obie powierzchnie były z polipropylenu (tworzywo LSE).
3. Drugą etykietę pozostaw obserwując co kilka dni czy i w jakim stopniu odrywają się boczne krawędzie na skutek prężenia materiału etykiety na obłej powierzchni rury.

#### Ćwiczenie II

Możliwość klejenia na zaolejonych powierzchniach i materiałach piankowych



1. Polaminuj mięką szarą tapicerską piankę (PU) z użyciem taśmy dwustronnej 93015LE oraz twardą białą izolacyjną piankę (PP) z użyciem błony klejowej 9472LE, tutaj szczególnie dobrze dociskając, tak aby błona weszła w nierówności pianki. Na nierównych powierzchniach błona jest lepsza, ponieważ ma lepszą układalność; w przypadku pianek miękkich o niedużej gęstości użycie taśmy z nośnikiem może być korzystniejsze ze względu na usztywnienie pianki i łatwiejsze wycinanie.
2. Następnie przytnij polaminowane pianki do rozmiaru nieco mniejszego niż połowa płytki ze stali nierdzewnej. Na powierzchni płytki stalowej nanieś cienki film olejowy z użyciem wacika.
3. Przyklej przygotowane pianki do zaolejonej powierzchni płytki, dobrze dociskając. Następnego dnia spróbować oderwać pianki od płytki oceniając wytrzymałość.