



# VHB™ 5962

Dwustronnie klejąca, akrylowa taśma piankowa

## Karta katalogowa produktu

	Wersja polska	Oryginał
Aktualna wersja:	01.2005	10.2002
Zastępuje wydanie z:	-	-

<b>Opis produktu</b>	Dwustronnie klejąca akrylowa taśma piankowa przeznaczona do trwałych i wytrzymałych połączeń różnorodnych materiałów (również niektórych powłok proszkowych i tworzyw sztucznych o niskiej energii powierzchniowej).	Ze względu na doskonałą przyczepność taśmy 5962, matowienie powierzchni klejonych materiałów w wielu zastosowaniach nie jest wymagane.	Taśma 5962 jest odpowiednia do wielu zastosowań przemysłowych w warunkach wewnętrznych i zewnętrznych.
----------------------	--	--	--

<b>Właściwości fizyczne</b> (nie do specyfikacji)	<b>Typ kleju</b>	Akrylowy
	<b>Grubość (ASTM D-3652)</b>	1.55 mm
	<b>Gęstość pianki</b>	640 kg/m <sup>3</sup>
	<b>Warstwa zabezpieczająca</b>	Czerwona folia PE
	<b>Kolor</b>	Czarny
	<b>Okres magazynowania</b>	24 miesiące od daty odbioru przez klienta, przy przechowywaniu w oryginalnym opakowaniu, temp. 20°C i 50% wilgotności względnej.

<b>Charakterystyka wytrzymałościowa</b> (nie do specyfikacji)	<b>Wytrzymałość na odrywanie (peel) od stali nierdzewnej</b> Po 72 godzinach, kąt 90°; temperatura pokojowa; prędkość - 300mm/min	35 N/10mm
	<b>Wytrzymałość statyczna na ścinanie</b> Masa utrzymywana przez połączenie płytek ze stali nierdzewnej o powierzchni 3,23 cm <sup>2</sup> przez 7 dni (10000 min)	1500 g @ 20°C 500 g @ 70°C 500 g @ 90°C 250 g @ 120°C
	<b>Wytrzymałość na dynamiczne ścinanie (na stali nierdzewnej)</b>	55 N/cm <sup>2</sup>
	<b>Wytrzymałość na rozciąganie</b> Połączenie elementów aluminiowych o powierzchni 6,45cm <sup>2</sup> , temperatura pokojowa, prędkość 50mm/min	62 N/cm <sup>2</sup>
	<b>Wytrzymałość temperaturowa</b>	krótkoterminowa (min/godz.) - max 150°C długoterminowa (dni/tygodnie) - max 120°C
	<b>Odporność na rozpuszczalniki</b> 20 sek. zanurzenie - 3 cykle	Wysoka
	<b>Odporność na promieniowanie UV</b>	Doskonała

---

<b>Wskazówki dotyczące stosowania</b>	<p>1) Wytrzymałość połączenia zależy od rzeczywistej powierzchni klejenia. Dokładny i mocny docisk zapewnia lepszy kontakt taśmy z klejoną powierzchnią, a tym samym powoduje wzrost siły połączenia.</p> <p><b>Zawsze należy dokładnie sprawdzić przydatność taśmy VHB w konkretnym zastosowaniu.</b></p>	<p>2) Dla uzyskania optymalnej siły połączenia klejoną powierzchnię trzeba oczyścić, odtłuścić i osuszyć. Typowym środkiem czyszczącym jest mieszanina alkoholu izopropylowego i wody destylowanej.</p> <p><b>Uwaga:</b> W przypadku stosowania rozpuszczalników należy pracować z daleka od możliwych źródeł zapłonu i przestrzegać zasad bezpieczeństwa zalecanych przez producenta.</p>	<p>3) Zalecana temperatura aplikacji: od +20°C do +38°C. Nie zaleca się nakładania taśmy w temperaturze poniżej 10°C ponieważ klej staje się zbyt twardy aby poprawnie związać się z powierzchnią. Jednakże połączenie wykonane taśmą nałożoną dobrze i w zalecanych warunkach pracuje poprawnie także w niskich temperaturach.</p>
---------------------------------------	--	--	---

---

<b>Informacje dodatkowe</b>	<p>Taśmy VHB są przydatne do wielu zastosowań przemysłowych zarówno wewnętrznych, jak i zewnętrznych. Często mogą być alternatywą dla innych połączeń mechanicznych, takich jak nitowanie, zgrzewanie, czy łączenie klejami. W zależności od rodzaju, taśma VHB daje właściwą sobie wysoką siłę połączenia, odporność na rozpuszczalniki, wilgoć lub wpływ substancji stosowanych do zmiękczenia tworzyw sztucznych (plastyfikatory).</p>	<p>Każde zastosowanie taśmy powinno być rozważane przez użytkownika oddzielnie, pod kątem warunków pracy połączenia i rodzaju łączonych powierzchni, a szczególnie jeśli połączenie będzie narażone na ekstremalne warunki środowiskowe. Taśmy VHB nadają się do klejenia wielu różnorodnych materiałów- tworzyw sztucznych, kompozytów, metali oraz drewna. Większość taśm VHB nie jest przeznaczona do klejenia polipropylenu, polietylenu, teflonu, silikonu i innych materiałów o niskiej energii powierzchniowej.</p>	<p>Klejenie miękkiego PCW zależy od typu i zawartości plastyfikatorów, które mogą powodować zmniejszenie siły wiązania; najbardziej odporna na plastyfikatory jest taśma VHB 4941. Trudne do klejenia mogą być też powierzchnie pokryte powłokami galwanicznymi. W przypadku łączenia miedzi i mosiądzu należy zabezpieczyć ich powierzchnie lakierem. Powierzchnie materiałów porowatych, włóknistych np. drewna również należy zagruntować w celu ujednoczenia powierzchni.</p>
-----------------------------	---	--	---

---

3M jest zastrzeżonym znakiem handlowym

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów firmy 3M oparte są na testach, które oceniamy jako wiarygodne; ze względu jednak na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków pracy nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności aplikacji. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do zastosowania przy konkretnej aplikacji oraz za jej wykonanie.

W przypadku dodatkowych pytań prosimy o bezpośredni kontakt:

**3M Poland Sp. z o.o.**

**Dział Taśm i Klejów Przemysłowych**

Aleja Katowicka 117, Kajetany k/Warszawy

05-830 Nadarzyn

tel.: (022) 739 60 00, fax: (022) 739 60 05

[www.3m.pl](http://www.3m.pl)

© 3M Poland Sp. z o.o