



926

Błona klejowa ATG

Karta katalogowa produktu

	Wersja polska	Oryginał
Aktualizacja:	Wrzesień 2008	Luty 1996
Zastępuje:	-	Październik 1993

Opis produktu

Błona ATG 926 jest odpowiednikiem standardowej błony klejowej 9485. Zastosowany w niej klej akrylowy zapewnia bardzo wysoką przyczepność do wielu różnych powierzchni, znakomitą wytrzymałość na ścinanie, odporność na wysokie temperatury oraz promienie UV. System ATG pozwala na szybką, łatwą i wygodną aplikację błony z jednoczesnym usunięciem papieru zabezpieczającego klej (liner'a).

Własności fizyczne

Nie do celów specyfikacyjnych

Rodzaj kleju	akrylowy
Grubość (ASTM D-3652)	
Taśma	0,13 mm
Liner	0,10 mm
Całkowita	0,23 mm
Kolor taśmy	bezbarwna
Liner	papierowy jasnobrązowy
Czas przechowywania	12 miesięcy od daty dostarczenia przez 3M przy przechowywaniu w oryginalnym opakowaniu w 21°C i 50% wilgotności względnej.

Ogólna charakterystyka wytrzymałościowa

Nie do celów specyfikacyjnych

Przyczepność do stali nierdzewnej (ASTM D-3330)	16,3 N/cm (patrz też tabela poniżej „Wytrzymałość na odrywanie”)
Wytrzymałość na ścinanie	bardzo wysoka (patrz też tabela poniżej „Wytrzymałość na ścinanie statyczne”)
Odporność termiczna maks. krótkotrwała maks. długoterminowa minimalna	+ 230°C (przez minuty, godziny) + 150°C (przez dni, tygodnie) - 30°C
Odporność na rozpuszczalniki	bardzo dobra
Odporność na promieniowanie UV	doskonała

Wytrzymałość na odrywanie (ASTM D-3330 pod kątem 180° w RT)

Powierzchnia	Po 15min (N/cm)	Po 72godz. (N/cm)
Stal nierdzewna	11,4	16,3
Aluminium	4,9	10,4
Lakierowany metal	7,6	15,8
Szkło	13,1	15,8
Poliwęglan	12,5	14,7
PMMA (pleksi)	10,9	13,6
Zywica epoksydowa	9,3	13,1
ABS	7,6	9,3
Twarde PCW	5,5	9,8
Polipropylen	5,5	6,5
Polietylen L..D.	3,8	4,4
Polietylen H.D.	3,3	3,8

Wytrzymałość na ścinanie statyczne (ASTM D-3654, aluminium do stali nierdzewnej na zakładkę pow. 6,25 cm²)

Temperatura (°C)	Obciążenie (g)	Czas do zerwania (min)
20	1000	W żadnym przypadku nie nastąpiło uszkodzenie połączenia – test przerwano po 10.000 min
70	400	
90	400	
120	300	
150	300	
175	300	
230	200	

Wskazówki dotyczące stosowania

1. Powierzchnie przed klejeniem muszą być dobrze oczyszczone i wysuszone. Typowym środkiem do czyszczenia jest alkohol izopropylowy (przy jego stosowaniu należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa zalecanych przez producenta).
2. Błonę klejową należy mocno docisnąć do powierzchni. Polepszymy w ten sposób kontakt kleju z powierzchnią i zwiększamy ostateczną wytrzymałość połączenia.
3. Temperatura otoczenia w którym aplikujemy błonę powinna być w zakresie od 20°C do 35°C. Aplikowanie w temperaturach poniżej 10°C nie jest zalecane ponieważ klej staje się zbyt twardy, aby poprawnie związać się z powierzchnią. Błona przyklejona poprawnie i w odpowiednich warunkach zachowuje wytrzymałość także w niskich temperaturach.

Przykłady zastosowań

Błona ATG 926 może być zastosowana do klejenia wielu materiałów w tym LSE i powierzchni lakierowanych proszkowo, tam gdzie wymagana jest duża trwałość oraz odporność na wysokie temperatury i promieniowanie UV, np: zewnętrzne listwy, lekkie elementy usztywniające, łączenie grubych folii, w tym metalowych, itp.

Uwagi ogólne:

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów firmy 3M zawarte w tym dokumencie oparte są na testach i doświadczeniach, które oceniamy jako wiarygodne. Ze względu jednak na wiele czynników mogących mieć wpływ na poprawne działanie produktu, a będących poza możliwościami sprawdzenia przez 3M, a które, takich jak różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków pracy, nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności aplikacji. W związku z tym, że powyższe czynniki są znane użytkownikowi produktu i podlegają jego kontroli to użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do zastosowania przy konkretnej aplikacji oraz za jej wykonanie.

Przedstawione wartości parametrów zostały zmierzone standardowymi metodami testowymi i uśrednione. Nie mogą być używane do celów specyfikacyjnych i wykorzystywane jako wiążące dane techniczne. 3M zaleca użytkownikom przed zastosowaniem przeprowadzenie własnych testów potwierdzających przydatność produktu w danej aplikacji.

W przypadku dodatkowych pytań prosimy o bezpośredni kontakt.



3M Poland Sp. z o.o.

Dział Taśm i Klejów Przemysłowych

Aleja Katowicka 117, Kajetany k/Warszawy

05-830 Nadarzyn

tel.: (022) 739 60 00, fax: (022) 739 60 05

www.3m.pl

3M jest zastrzeżonym znakiem handlowym