VHB™ 5925

Dwustronnie klejąca, akrylowa taśma piankowa

Karta katalogowa produktu

	Wersja polska	Oryginał
Aktualna wersja:	01.2005	09.2002
Zastępuje wydanie z:	-	-

Opis produktu

Dwustronnie klejąca akrylowa taśma piankowa przeznaczona do trwałych i wytrzymałych połączeń różnorodnych materiałów (również niektórych powłok proszkowych i tworzyw sztucznych o niskiej energii powierzchniowej).

Ze względu na doskonałą przyczepność taśmy 5925, matowienie powierzchni klejonych materiałów w wielu zastosowaniach nie jest wymagane.

Taśma 5925 jest odpowiednia do wielu zastosowań przemysłowych w warunkach wewnętrznych i zewnętrznych.

Właściwości fizyczne
(nie do specyfikacji)

Typ kleju	Akrylowy
Grubość (ASTM D-3652)	0.64 mm
Gęstość pianki	590 kg/m^3
Warstwa zabezpieczająca	Czerwona folia PE
Kolor	Czarny
Okres magazynowania	24 miesiące od daty odbioru przez klienta, przy przechowywaniu w oryginalnym opakowaniu, temp. 20°C i 50% wilgotności względnej.

Charakterystyka wytrzymałościowa
(nie do specyfikacji)

Wytrzymałość na odrywanie (peel) od stali nierdzewnej Po 72 godzinach, kąt 90°; temperatura pokojowa; prędkość - 300mm/min	30 N/10mm
Wytrzymałość statyczna na ścinanie Masa utrzymywana przez połączenie płytek ze stali nierdzewnej o powierzchni 3,23 cm^2 przez 7 dni (10000 min)	1500 g @ 20°C 500 g @ 70°C 500 g @ 90°C 250 g @ 120°C
Wytrzymałość na rozciąganie Połączenie elementów aluminiowych o powierzchni 6,45cm^2, temperatura pokojowa, prędkość 50mm/min	62 N/cm^2
Wytrzymałość temperaturowa	krótkoterminowa (min/godz.) - max 150°C długoterminowa (dni/tygodnie) - max 120°C
Odporność na rozpuszczalniki 20 sek. zanurzenie - 3 cykle	Wysoka
Odporność na promieniowanie UV	Doskonała

Wskazówki dotyczące stosowania

1) Wytrzymałość połączenia zależy od rzeczywistej powierzchni klejenia. Dokładny i mocny docisk zapewnia lepszy kontakt taśmy z klejoną powierzchnią, a tym samym powoduje wzrost siły połączenia.

Zawsze należy dokładnie sprawdzić przydatność taśmy VHB w konkretnym zastosowaniu.

2) Dla uzyskania optymalnej siły połączenia klejoną powierzchnię trzeba oczyścić, odtłuścić i osuszyć. Typowym środkiem czyszczącym jest mieszanina alkoholu izopropylowego i wody destylowanej.
Uwaga:
W przypadku stosowania rozpuszczalników należy pracować z daleka od możliwych źródeł zapłonu i przestrzegać zasad bezpieczeństwa zalecanych przez producenta.

3) Zalecana temperatura aplikacji: od +20°C do +38°C.
Nie zaleca się nakładania taśmy w temperaturze poniżej 10°C ponieważ klej staje się zbyt twardy aby poprawnie związać się z powierzchnią. Jednakże połączenie wykonane taśmą nałożoną dobrze i w zalecanych warunkach pracuje poprawnie także w niskich temperaturach.

Informacje dodatkowe

Taśmy VHB są przydatne do wielu zastosowań przemysłowych zarówno wewnętrznych , jak i zewnętrznych. Często mogą być alternatywą dla innych połączeń mechanicznych, takich jak nitowanie, zgrzewanie, czy łączenie klejami.
W zależności od rodzaju, taśma VHB daje właściwą sobie wysoką siłę połączenia, odporność na rozpuszczalniki, wilgoć lub wpływ substancji stosowanych do zmiękczania tworzyw sztucznych (plastyfikatory).

Każde zastosowanie taśmy powinno być rozważane przez użytkownika oddzielnie, pod kątem warunków pracy połączenia i rodzaju łączonych powierzchni, a szczególnie jeśli połączenie będzie narażone na ekstremalne warunki środowiskowe.
Taśmy VHB nadają się do klejenia wielu różnorodnych materiałów-tworzyw sztucznych, kompozytów, metali oraz drewna.
Większość taśm VHB nie jest przeznaczona do klejenia polipropylenu, polietylenu, teflonu, silikonu i innych materiałów o niskiej energii powierzchniowej.

Klejenie miękkiego PCW zależy od typu i zawartości plastyfikatorów, które mogą powodować zmniejszenie siły wiązania; najbardziej odporna na plastyfikatory jest taśma VHB 4941.
Trudne do klejenia mogą być też powierzchnie pokryte powłokami galwanicznymi.
W przypadku łączenia miedzi i mosiądzu należy zabezpieczyć ich powierzchnie lakierem.
Powierzchnie materiałów porowatych, włóknistych np. drewna również należy zagruntować w celu ujednolicenia powierzchni.

3M jest zastrzeżonym znakiem handlowym

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów firmy 3M oparte są na testach, które oceniamy jako wiarygodne; ze względu jednak na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków pracy nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności aplikacji. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do zastosowania przy konkretnej aplikacji oraz za jej wykonanie.
W przypadku dodatkowych pytań prosimy o bezpośredni kontakt:

3M Poland Sp. z o.o.
Dział Taśm i Klejów Przemysłowych
Aleja Katowicka 117, Kajetany k/Warszawy
05-830 Nadarzyn
tel.: (022) 739 60 00, fax: (022) 739 60 05
www.3m.pl

© 3M Poland Sp. z o.o