



Systemy połączeń rozłącznych

3M™ Dual Lock™

Nr produktu	Typ ilość grzybków na cal ² (cm ²)	Kolor	Rodzaj kleju	Wytrzymałość temperaturowa		Opis
				dni/tygodnie	minuty/godziny	
SJ3540 SJ3541 SJ3542	250 (38) 400 (62) 170 (26)	Czarny Czarny Czarny	Kauczuk Kauczuk Kauczuk	50°C	70°C	Do ogólnych zastosowań wewnętrznych.
SJ3550 SJ3551 SJ3552	250 (38) 400 (62) 170 (26)	Czarny Czarny Czarny	Akryl Akryl Akryl	70°C	90°C	Z warstwą kleju jak w taśmach 3M™ VHB™. Odporny na promieniowanie UV i plastyfikatory. Do wszelkich zastosowań zewnętrznych i wymagających wewnętrznych.
SJ3560	250 (38)	Przezroczysty	Akryl	70°C	90°C	Przezroczysty klej typu VHB zapewnia doskonale parametry użytkowe. Do stosowania na przezroczystych i przejrzystych materiałach.



3M™ Dual Lock™ Thin

Nr produktu	Kolor	Rodzaj kleju	Wytrzymałość temperaturowa		Opis
			dni/tygodnie	minuty/godziny	
SJ4570	Przezroczysty	Akryl	50°C	70°C	Bardzo cienki rzep do mocowania lżejszych elementów np. tabliczek, czasowych oznaczeń, montażu stoisk. Do 100 cykli złączenie/rozłączenie.



3M™ Scotchmate™

Nr produktu	Typ	Kolor	Rodzaj kleju	Wytrzymałość temperaturowa		Opis
				dni/tygodnie	minuty/godziny	
SJ3526 SJ3527	Haczyk Pętelka	Biały, czarny, beżowy	Kauczuk Kauczuk	50°C	70°C	Mocne połączenie różnorodnych materiałów. Doskonała odporność na wilgoć.
SJ3572 SJ3571	Haczyk Pętelka	Biały, czarny, beżowy	Akrylowy Akrylowy	70°C	90°C	Doskonałe parametry użytkowe w różnorodnych warunkach środowiskowych. Także do zastosowań zewnętrznych.



3M™ Scotchmate™ Thin

Nr produktu	Typ	Kolor	Rodzaj kleju	Wytrzymałość temperaturowa		Opis
				dni/tygodnie	minuty/godziny	
SJ3506 SJ3507	Haczyk Pętelka	Biały Biały	Akrylowy Akrylowy	50°C	70°C	Bardzo cienki rzep np. do mocowania grafiki i plakatów na stoiskach i wystawach. Do 25 cykli złączenie/rozłączenie.



Wskazówki dotyczące stosowania rzepów przemysłowych 3M:

Powierzchnie przeznaczone do przyklejenia rzepa przemysłowego muszą być gładkie, odtłuszczone, wolne od innych zanieczyszczeń oraz suche.

W niektórych przypadkach (np. przy klejeniu tworzyw sztucznych lub materiałów mocno zanieczyszczonych) konieczna może być obróbka ścierna powierzchni. Może też być wymagane pokrycie powierzchni lakierem podkładowym. Zaleca się oczyszczanie przy pomocy rozpuszczalnika – wodnego roztworu alkoholu izopropylowego (50/50). Rzep może być naklejony po całkowitym wyschnięciu powierzchni.



UWAGA:

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów firmy 3M oparte są na testach, które oceniamy jako wiarygodne; ze względu jednak na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków pracy nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności aplikacji.

Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do zastosowania przy konkretnej aplikacji oraz za jej wykonanie.

Uwaga:

Przed zastosowaniem rozpuszczalnika należy sprawdzić zalecenia producenta stosowanych materiałów oraz należy przestrzegać przepisów BHP.

Łączone elementy oraz rzep powinny mieć temperaturę ok. 20°C. Usunąć warstwę zabezpieczającą (uważać żeby nie zanieczyścić warstwy kleju) i przykleić rzep. Docisnąć go mocno i równomiernie w celu uzyskania optymalnego kontaktu taśmy z powierzchnią.

Docisk należy wykonać przez dodatkowy fragment rzepa (aby nie zniszczyć grzybków), najlepiej walcikiem. Wytrzymałość rzepa na odrywanie na rogach można poprawić poprzez ich zaokrąglenie.



3M, Dual Lock i Scotchmate są zastrzeżonymi znakami handlowymi firmy 3M.

W przypadku dodatkowych pytań prosimy o bezpośredni kontakt:

3M

3M Poland Sp. z o.o.

Dział Taśm i Klejów Przemysłowych

Aleja Katowicka 117

05-830 Nadarzyn

☎ (022) 739 61 35

fax: (022) 739 60 05

e-mail: tasmykleje@mmm.com

Oddział w Gdańsku

ul. Spichrzowa 21

80-750 Gdańsk

tel. (0-prefiks-58) 300.93.20

fax (0-prefiks-58) 300.93.30

Oddział w Katowicach

ul. Sowińskiego 46

40-018 Katowice

tel. (0-prefiks-32) 609 11 50

fax (0-prefiks-32) 353 86 80